

# Stampante di produzione Xerox® Versant® 3100



WHITE PAPER

# Indice

<b>PROGREDIRE. AUTOMATIZZARE. FARE DI PIÙ.....</b>	<b>3</b>	<b>MAGGIORE VERSATILITÀ.....</b>	<b>14</b>
<b>RISULTATI MIGLIORI CON L'AUTOMAZIONE DI VERSANT®.....</b>	<b>5</b>	Libreria di supporti per la gestione dei supporti.....	14
<b>MIGLIORI PRESTAZIONI.....</b>	<b>6</b>	Stampa su fogli extra-lunghi (XLS).....	15
Velocità di stampa di 100 pagine al minuto (ppm).....	6	<b>MODULI DI ALIMENTAZIONE E DI FINITURA.....</b>	<b>16</b>
Fronte/retro automatico fino a 350 g/m <sup>2</sup> .....	6	<b>MODULI DI ALIMENTAZIONE.....</b>	<b>16</b>
Ampia gamma di formati, grammature e tipi di supporto.....	6	<b>MODULI DI FINITURA.....</b>	<b>17</b>
Gamma di formati.....	6	Opzioni di finitura Production Ready.....	17
Vassoio 5 bypass/Vassoio inseritore multifogli MSI.....	6	<b>ESPANDETE GLI AFFARI.....</b>	<b>23</b>
Intervallo di grammature raccomandato: 52-350 g/m <sup>2</sup> .....	6	<b>MIGLIORATE IL TEMPO DI ATTIVITÀ E LE FUNZIONALITÀ IN LINEA.....</b>	<b>23</b>
Tipi di supporto.....	6	<b>STAMPATE ALLE MASSIME VELOCITÀ SU UN'AMPIA GAMMA DI SUPPORTI.....</b>	<b>23</b>
Tecnologia di fusione avanzata.....	7	<b>FACILE, AUTOMATIZZATA E PRECISA.....</b>	<b>23</b>
Sistema FWA (Full Width Array) per regolazioni della qualità del colore, calibrazione e profilazione.....	8	<b>MIGLIORATE I MARGINI. INCREMENTATE I PROFITTI.....</b>	<b>23</b>
Eliminazione automatica dei fogli.....	9		
Impostazioni di produttività del motore di stampa.....	9		
Fronte/retro automatico fino a 350 g/m <sup>2</sup> .....	9		
Produttività su supporti misti.....	9		
Modulo di raffreddamento del motore di stampa.....	10		
<b>QUALITÀ DELLE IMMAGINI SUPERIORE.....</b>	<b>10</b>		
Uso di toner EA (Emulsion Aggregation).....	10		
Tecnologia Ultra HD Resolution con elaborazione digitale avanzata.....	11		
Ultra HD sul server di stampa.....	11		
Tecnologia Ultra HD per il trasferimento immagini.....	11		
Ultra HD sul motore di stampa.....	12		
Controlli dei processi a ciclo chiuso garantiscono omogeneità del colore su tutta la tiratura di stampa.....	13		
PAR (Production Accurate Registration).....	13		
Rulli BCR (Bias Charge Roll) e tecnologia di pulizia automatica.....	13		
Tecnologia anti-arricciamento per garantire fogli perfettamente piatti pronti per la finitura.....	14		

# Stampante di produzione Xerox® Versant® 3100

La stampante Versant 3100 è il modello più recente della famiglia di stampanti di produzione in quadricromia con fogli pretagliati Xerox® Versant. Questo sistema di stampa di ultima generazione è una soluzione eccellente per soddisfare le esigenze di produzione della vostra azienda. Questa stampante è la soluzione ideale per la vostra attività? Sappiamo che un sistema di stampa digitale rappresenta un investimento importante e che pertanto volete essere certi di prendere la decisione giusta e fare una scelta che produca i risultati migliori per la vostra azienda e la vostra redditività.

Come ben sapete, decidere quale sia la stampante giusta è tutt'altro che facile. I prodotti disponibili sul mercato sono tanti, e tutti accompagnati dalla pretesa garanzia di soddisfare le vostre esigenze. Inoltre, il settore offre tante opzioni, ciascuna corredata da una sovrabbondanza di informazioni, dettagliate descrizioni tecniche e termini astrusi. Distrarci in questa marea di informazioni non è facile.

Per aiutarvi a conoscere appieno la stampante Versant 3100 e apprezzarne le funzionalità chiave, questo documento illustra le principali caratteristiche tecniche che possono fare la differenza per la vostra azienda. Armati di questi dati, sarete maggiormente in grado di scegliere il sistema più adatto alle vostre esigenze.

Versant 3100 si colloca in una classe a sé stante in virtù dei suoi livelli avanzatissimi di automazione e produttività. Questa stampante è una potente macchina di produzione, realizzata con componenti di grande qualità per garantire una stampa ad alta velocità sempre affidabile. Con una media che arriva a 250.000 stampe al mese e un ciclo di funzionamento mensile massimo di 1,2 milioni di pagine, Versant 3100 supera di gran lunga le soluzioni della concorrenza. Inoltre, Versant 3100 offre una ineguagliabile suite di strumenti a supporto della produzione, dell'operatività e dei flussi di lavoro automatizzati che ne fanno la scelta ideale per tipografie con volumi elevati che hanno l'esigenza di produrre lavori di alta qualità e in minor tempo.

## **PROGREDIRE. AUTOMATIZZARE. FARE DI PIÙ.**

Se siete un fornitore di servizi di stampa che sta cercando di espandere i propri affari nel dinamico e in costante evoluzione mercato della stampa digitale, sapete bene che il successo richiede ben più della pura e semplice perseveranza. Richiede una buona strategia, qualcosa che produca risultati e consenta di espandere gli affari. Xerox® Versant 3100 offre una soluzione che apre le porte a una crescita strategica. Che stiate muovendo i primi passi in questo complesso mercato o siate pronti a portare la vostra attività a un livello superiore, la stampante Versant 3100 è la soluzione ideale per voi.

Con Versant 3100 sarete in grado di Progredire, Automatizzare e Fare di più. Con un volume di stampa mensile medio (AMPV) che arriva a 250.000 pagine e un ciclo di funzionamento mensile massimo di 1,2 milioni di pagine, la chiave del suo successo è l'automazione. Nel settore della stampa, il termine "automazione" viene usato di frequente, e spesso viene dato per scontato. Ma cosa significa in realtà? In altre parole: che valore date al vostro tempo? Al pari della maggioranza di titolari e dirigenti di aziende, sapete bene che per un'azienda la gestione del tempo è ciò che fa la

differenza tra prestazioni mediocri ed eccellenza operativa. Per un'azienda, il tempo è realmente denaro. È una risorsa che va gestita con estrema attenzione.

La gestione del tempo è un tema preponderante in tutta la tecnologia di produzione di stampa di Xerox® ed è accuratamente integrata nei nostri processi. Noi le attribuiamo un'importanza enorme e la usiamo per aiutare le aziende come la vostra a crescere, anche in tempi difficili. Le stampanti Versant® sono progettate e realizzate con alcune tecnologie di assoluta avanguardia: funzionalità che fanno del tempo un vostro alleato, anziché un avversario. Le stampanti Versant vi aiuteranno a gestire il tempo nella vostra struttura di stampa senza che voi dobbiate essere presenti e monitorare il lavoro.

Quali sono questi importanti strumenti automatizzati che possono aiutarvi a raggiungere elevati livelli di produttività e garantire risultati affidabili? Alcuni sono totalmente automatizzati e sono integrati nella stampante, mentre altri richiedono alcuni clic dell'operatore per essere attivati; tutti però coprono l'intero flusso di lavoro di produzione, dall'invio del lavoro alla finitura, e tutti fanno risparmiare tempo e salvaguardano la perfetta operatività della stampante.

Senza questi strumenti, le procedure richiederebbero molto più tempo, la stampante dovrebbe fermarsi troppo spesso e per tempi troppo lunghi, e ci sarebbero maggiori sprechi causati da errori operativi e conseguente necessità di ristampare i lavori. Inoltre, spesso gli operatori semplicemente non riescono a calibrare correttamente la stampante o a creare profili per i supporti in quanto i passaggi sono troppo complessi, oppure perché non vogliono dedicare il tempo necessario per eseguire manualmente procedure lunghe e laboriose. Il risultato? Stampe poco affidabili e non uniformi che potrebbero non soddisfare i vostri clienti.

Gli strumenti automatizzati delle stampanti Versant possono aiutare a trasformare una struttura di stampa poco efficiente in un ambiente di lavoro altamente produttivo grazie a una configurazione più veloce e che garantisce una qualità di stampa sempre accurata. Ad esempio, una volta che gli operatori vengono a sapere che possono eseguire la calibrazione con due semplici clic, uno per avviare il processo e uno per accettare i risultati, e che l'intera procedura richiede solo due minuti anziché venti, la eseguiranno ogni giorno e saranno fieri della qualità delle immagini che saranno in grado di produrre. Anche eseguire il profilo di un nuovo supporto sarà un gioco da ragazzi: questa operazione durerà infatti solo due o tre minuti in quanto basterà avviare l'attività e quindi accettarla al termine del processo. Altri strumenti integrati consentono al software di occuparsi di tutto: niente interventi dell'operatore, niente passaggi complicati e niente decisioni difficili.

Le capacità di automazione della stampante Versant 3100 sono garantite dagli strumenti elencati di seguito che forniscono una rapida **configurazione del flusso di lavoro**, un'efficiente **elaborazione dei lavori**, un **trasporto preciso della carta**, una **gestione del colore** semplice e accurata, nonché **supporto e preservazione uniformi della qualità delle immagini**:

- **Pulizia automatizzata dei fogli** – Nel caso in cui la stampante si fermi e segnali un inceppamento, l'operatore non deve fare altro che eliminare i fogli che ostruiscono il percorso carta. Tutti gli altri fogli, prima e dopo l'inceppamento, vengono automaticamente espulsi dai vassoi superiori. I sensori e i motori del percorso operano insieme ai controlli del software per individuare e trasferire la carta su un vassoio di uscita. Questo strumento risparmia agli operatori il compito di aprire tutti gli sportelli e intervenire sulle leve del percorso carta per raccogliere i singoli fogli e pulire l'intero percorso, incrementando in tal modo il tempo destinato alla produzione.
- **Stock Library Manager** – Questo potente e versatile strumento fornisce una rapida gestione dei supporti in ambienti di produzione con volumi elevati, consentendo agli operatori di memorizzare un'ampia serie di impostazioni dei supporti e quindi di richiamarle con un singolo clic per assegnarle a un vassoio della stampante. Inoltre, l'operatore può creare e denominare speciali profili di allineamento e piegatura che possono poi essere rapidamente selezionati per lavori con supporti più complessi da gestire, come supporti leggeri o pesanti. Lo strumento di impostazione supporti avanzata in Stock Library Manager regola i parametri del motore di stampa per specifici supporti, di modo che quando viene selezionato il supporto per un vassoio i parametri vengono applicati automaticamente al fine di ottenere la migliore qualità delle immagini per il lavoro. Le regolazioni comprendono temperatura del fusore, velocità del fusore, velocità della carta al momento del trasferimento, pressione di blocco dei rulli, trasferimento della tensione principale e secondaria, pressione di allineamento dei rulli e molte altre impostazioni che vi consentono di ottimizzare la qualità delle immagini.
- **PAR (Production Accurate Registration)** – Questo sottosistema è una combinazione di tecnologie ottiche e meccaniche che assicura un livello di accuratezza del registro da fronte a retro di +/- 0,5 mm dall'alimentatore ad alta capacità avanzato per supporti con grammature fino a 300 g/m<sup>2</sup>. PAR raggiunge quindi un valore di +/- 0,8 mm lungo il resto del percorso carta. PAR utilizza una guida di registro nel percorso carta per allineare correttamente il bordo del foglio, e quindi un sensore di immagini a contatto per leggere il bordo interno anteriore del foglio e regolare la posizione del foglio, secondo necessità.
- **FWA (Full Width Array)** – Il sistema FWA fornisce la lettura automatica dei target per la calibrazione del server di stampa e la creazione di profili di destinazione, e quindi invia i dati al software di gestione del colore. Ciò assicura un colore stabile, accurato e ripetibile, ed elimina la necessità per gli operatori di utilizzare uno spettrofotometro manuale, una procedura lunga e laboriosa. Il sistema FWA configura inoltre la stampante mantenendo l'uniformità della densità del toner su tutta la pagina dal lato interno a quello esterno della carta (in senso perpendicolare alla direzione con cui la carta si muove all'interno della stampante). Vengono stampati degli schemi di prova che il sistema FWA provvede a misurare, e quindi il motore di stampa regola automaticamente le impostazioni della densità di stampa. Inoltre, questo strumento regola automaticamente l'allineamento dell'immagine sulla carta (posizione X/Y, perpendicolarità, inclinazione, ingrandimento) ed esegue una regolazione del trasferimento immagine che corregge eventuali coperture non omogenee del toner e spostamenti del colore, problemi che potrebbero verificarsi su supporti pesanti o goffrati oppure su supporti speciali.
- **ACQS (Automated Colour Quality Suite)** – ACQS è un software avanzato di gestione del colore che trasferisce le decisioni complesse sulla preservazione del colore dagli operatori a un sistema automatizzato ed elimina perdite di tempo ed errori associati alla gestione del colore. Una volta avviato dall'operatore, ACQS automatizza la stampa e la misurazione dei grafici di calibrazione, e quindi calcola ed esegue regolazioni precise alle tabelle dei colori basate sui risultati.
- **Caching automatico delle immagini e rasterizzazione parallela** – Queste funzioni di elaborazione dei lavori vengono attivate automaticamente durante il processo di rasterizzazione sul server di stampa e abbreviano il tempo complessivo di elaborazione e stampa. Le immagini che appaiono ripetutamente nei file vengono archiviate e riutilizzate anziché essere rasterizzate ogni volta. Inoltre, il file viene suddiviso in varie parti e ciascuna parte viene assegnata a un processore diverso in modo da consentirne l'elaborazione simultanea.
- **Controlli automatici del colore durante la tiratura** – Un sottosistema interno di controlli con elaborazioni a ciclo chiuso è costantemente attivo durante la stampa per preservare automaticamente l'omogeneità del colore e il registro da colore a colore durante tutta la tiratura. Vengono collocate patch di colore e riferimenti di registro sull'unità di trasporto immagini tra un'impressione e l'altra. Queste patch vengono quindi misurate continuamente nel corso di un lavoro e le regolazioni vengono eseguite automaticamente dalla stampante secondo necessità. I risultati sono una maggiore qualità del colore e uniformità senza intervento dell'operatore.
- **Appiattimento fogli automatico** – Un'unità anti-arricciamento a singolo passaggio rimuove automaticamente eventuali arricciamenti verso l'alto o verso il basso della carta che esce dal motore di stampa. Ciò consente di produrre fogli perfettamente piatti per una finitura uniforme e priva di errori. Il processo anti-arricciamento è controllato automaticamente mediante l'utilizzo di dati quali la grammatura carta utilizzata e la temperatura e umidità dell'ambiente di stampa.
- **Facile invio dei lavori** – L'invio dei lavori è rapido e flessibile grazie a una varietà di strumenti che vanno dai driver di stampa standard per PC e Mac® a sistemi più rapidi e automatizzati quali invio su Web e cartelle attive personalizzate.
- **Gestione lavori con code preselezionate e stampanti virtuali** – Tutti i server di stampa Versant® supportano l'elaborazione automatica dei lavori tramite code preimpostate o stampanti virtuali che assegnano parametri di stampa ai file automaticamente dopo il semplice invio dei lavori. Una volta che la coda o la stampante virtuale è stata impostata, l'intero processo di elaborazione è automatico. Combinando questa funzione con Cartelle attive, un utente può trascinare un file di stampa in una cartella sul desktop e quindi il flusso di lavoro procede automaticamente fino alla finitura e all'impilatura.
- **FWA (Full Width Array) – Regolazione automatica dell'uniformità della densità** – Questo strumento regola le tabelle del motore di stampa per assicurare che il toner venga erogato in modo uniforme e omogeneo sulla superficie di ogni pagina, dal lato interno verso il lato esterno. In pochi minuti, potete stampare e scansionare target CMYK e RGB, e quindi il software regola automaticamente le impostazioni del ROS (Raster Output Scanner).
- **FWA (Full Width Array) – Allineamento automatico dell'immagine al supporto** – Questo strumento genera un profilo di allineamento per ciascuna combinazione di supporto/vassoio selezionata al fine di assicurare che le immagini siano posizionate correttamente sul supporto. Potete creare fino a 50 profili e ogni profilo creato viene usato automaticamente ogni qual volta viene utilizzato il supporto associato, garantendo in tal modo una qualità di stampa ottimale.



- **Strumento di impostazione supporti avanzata – Regolazione automatica del trasferimento immagine** – Questo strumento corregge problemi di screziature (copertura non uniforme del toner) e spostamenti del colore, che potrebbero verificarsi su supporti pesanti. Una volta avviato, lo strumento crea automaticamente e salva una regolazione sul rullo di trasferimento polarizzato, il componente xerografico che trasferisce l'immagine dalla cinghia alla carta. Lo strumento elimina la necessità per gli operatori di interpretare i target stampati e immettere manualmente i valori di regolazione. Una volta creata una regolazione per un supporto, questa viene salvata e può essere assegnata a un supporto per il suo utilizzo automatico oppure essere selezionata manualmente quando il supporto viene selezionato per un lavoro. Ciò offre all'operatore un accurato controllo sulla qualità per tutti i lavori e tutti i supporti gestibili. Otterrete la stessa elevata qualità a prescindere dal tipo di supporto, anche su supporti telati, in poliestere e altri supporti esclusivi.

## **RISULTATI MIGLIORI CON L'AUTOMAZIONE DI VERSANT®**

Versant 3100 è progettata con componenti robusti di comprovata affidabilità che producono risultati migliori lavoro dopo lavoro, giorno dopo giorno e mese dopo mese. Grazie all'automazione dei principali processi di produzione che regala prestazioni superiori, una qualità delle immagini migliore e maggiore versatilità, la stampante Versant 3100 permetterà alla vostra azienda di ottenere risultati migliori. Con un volume di stampa mensile medio (AMPV) che arriva a 250.000 pagine e un ciclo di funzionamento mensile massimo di 1.200.000 pagine, potete mantenervi al passo con la domanda ed espandere la vostra attività, mese dopo mese. Le seguenti descrizioni forniscono un riepilogo delle caratteristiche e delle tecnologie chiave di Versant 3100 che consentono di produrre risultati migliori.

## MIGLIORI PRESTAZIONI

### Velocità di stampa di 100 pagine al minuto (ppm)

Con una velocità di stampa massima di 100 ppm, Versant® 3100 produce un consistente volume di stampa mensile medio (AMPV) che va da 75.000 a 250.000 stampe. Se il vostro obiettivo principale è una produzione più elevata – fino a 250.000 pagine – allora Versant 3100 è la scelta ideale per voi. Il ciclo di funzionamento di Versant 3100 è di 1,2 milioni di pagine al mese.

### Fronte/retro automatico fino a 350 g/m<sup>2</sup>

Versant 3100 stampa automaticamente in fronte/retro su supporti patinati e non patinati con grammature fino a 350 g/m<sup>2</sup>. Grazie a questa funzionalità, applicazioni quali biglietti da visita, biglietti di auguri, tesserini di riconoscimento, segnaletica, poster e menu potranno garantirvi ricavi extra. Inoltre, Versant 3100 supporta un'ampia gamma di supporti come carta telata, poliestere, vinile e supporti magnetici.

### Ampia gamma di formati, grammature e tipi di supporto

Versant 3100 supporta carta patinata e non patinata con le seguenti specifiche:

#### Gamma di formati

- Minimo: 98 x 146 mm (3,86 x 5,83 poll.)
- Foglio standard massimo: 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 poll.)
- Formato massimo: 330 x 660 mm (13 x 26 poll.)

#### Vassoio 5 bypass/Vassoio inseritore multifogli MSI

- Massimo con utilizzo di fogli extra-lunghi (XLS): 330,2 x 660,4 mm (13 x 26 poll.)
- Minimo: 98 x 146 mm (3,86 x 5,75 poll.)

#### Intervallo di grammature raccomandato: 52-350 g/m<sup>2</sup>

- 52-256 g/m<sup>2</sup> dai vassoi 1-3
- 52-350 g/m<sup>2</sup> dal vassoio 5/vassoio bypass
- 52-350 g/m<sup>2</sup> dai vassoi 6 e 7 (Alimentatore ad alta capacità avanzato)

#### Tipi di supporto

- Carta patinata e non patinata
- Divisori a rubrica
- Etichette
- Buste
- Trasparenti
- Supporti speciali quali carta telata, poliestere, vinile e supporti magnetici
- Supporti speciali quali biglietti da visita, biglietti di auguri, documenti d'identità, segnaletica, poster e menù



## Tecnologia di fusione avanzata

Versant® 3100 utilizza un fusore a cinghia compatto. Questo importante componente supporta una gamma variegata di tipi di carta e consente di stampare a velocità più elevate preservando al contempo la qualità delle immagini.

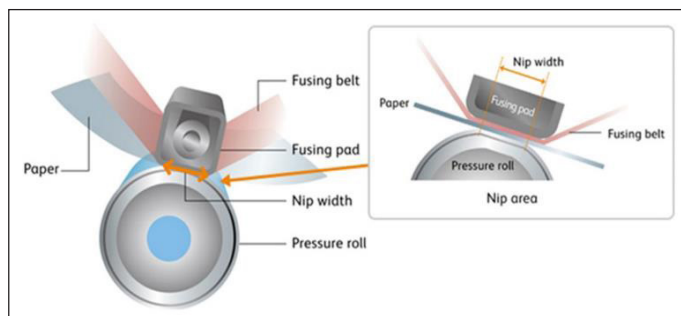
Il fusore utilizza due rulli termici collocati all'interno della cinghia di fusione. L'utilizzo di una cinghia di fusione a bassa capacità di calore fa sì che la cinghia possa essere riscaldata utilizzando la minima quantità necessaria di fusione del toner. Inoltre, grazie all'ampia area di contatto tra i rulli termici e la cinghia di fusione, la cinghia può essere riscaldata in modo efficiente e uniforme alla temperatura necessaria. Una volta completata la fusione del toner, i due rulli termici ridistribuiscono il calore perso durante il processo di fusione per mantenere la cinghia di fusione a una temperatura costante, ottenendo in tal modo una qualità delle immagini uniforme. Tale processo consente di stampare senza interruzioni, anche con carta pesante, senza abbassamenti di temperatura della cinghia di fusione. Il risultato è una qualità delle immagini uniforme a velocità molto elevate.

Il toner viene fuso sulla carta applicando sia calore che pressione. La carta passa attraverso la cinghia di fusione e un rullo di pressione, dove viene sottoposta a un rapido processo di riscaldamento sotto pressione mentre il toner viene fuso sulla carta. Il calore necessario viene generato tramite una serie di lampade presenti nel tampone di compressione e nei rulli all'interno del gruppo cinghia del fusore. La pressione viene applicata dal rullo di fusione, che si deforma leggermente sotto la carta. L'area di contatto della superficie è denominata "area di presa".

La famiglia Versant è dotata di un tampone di fusione di nuova concezione di forma piatta. La superficie piatta del tampone di fusione produce un'area di presa più ampia per il contatto con la carta durante il processo di fusione. Ciò comporta una serie di importanti vantaggi:

- Primo, la pressione viene applicata in modo più uniforme su una superficie più ampia mentre il toner viene fuso. Ciò riduce lo stress sulla carta e con esso anche la probabilità che la carta si deformi. Ciò è particolarmente importante per la carta patinata, che a volte può danneggiarsi nel processo di fusione.
- Secondo, ciò riduce la probabilità che su supporti speciali come ad esempio le buste si formino grinze durante il processo. Ciò significa che la stampante è in grado di gestire una gamma più ampia di supporti con risultati eccellenti.

Il fusore a cinghia compatto è progettato per una lunga durata. Il gruppo è un'unità sostituibile dal cliente se gestita da operatori tecnici specializzati formati da Xerox. Addestrando un operatore locale, potrete evitare di chiamare il servizio assistenza e mantenere la stampante produttiva quando occorre sostituire il fusore.



Controllo del calore e della pressione della cinghia del fusore

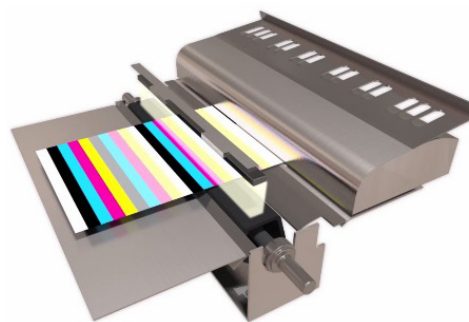
## Sistema FWA (Full Width Array) per regolazioni della qualità del colore, calibrazione e profilazione

Full Width Array (FWA) è un gruppo di scansione in linea collocato nel percorso carta immediatamente dopo l'unità anti-arriccimento del motore di stampa. Questo dispositivo fornisce due regolazioni della qualità delle immagini del motore di stampa, nonché la profilazione delle destinazioni e la calibrazione semiautomatica del server di stampa.

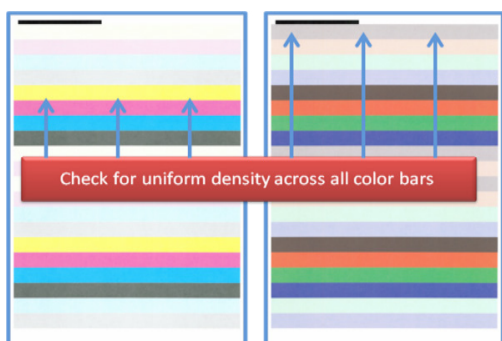
Il sistema FWA è composto da una serie di sensori RGB automatici che coprono l'intera superficie del percorso carta. Quando le lampade allo xeno illuminano gli schemi di prova o le stampe di calibrazione che attraversano il percorso carta, un gruppo di scansione CCD simile a quelli presenti in una fotocamera digitale, dotato di centinaia di minuscole luci LED – legge la luce riflessa dalle lampade e misura la luce rossa, verde e blu separatamente. Il gruppo CCD converte la luce in segnali di voltaggio analogici e invia questi dati al processore dell'unità dove vengono analizzati.

Utilizzando il sistema FWA, un operatore può eseguire con poche selezioni di menu attività altamente tecniche che sulle stampanti della concorrenza potrebbero richiedere l'intervento di un tecnico di assistenza.

La calibrazione del colore non è più un'attività lunga e laboriosa grazie al sistema FWA e alla suite ACQS (Automated Color Quality Suite) di Versant® 3100 che operano congiuntamente per garantire risultati all'altezza delle aspettative dalla prima all'ultima pagina.



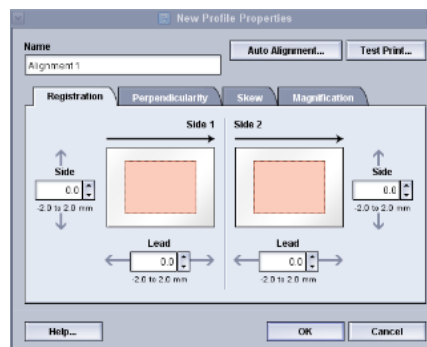
FWA (Full Width Array)



Full Width Array regola inoltre l'uniformità della densità, salvaguardando l'integrità delle immagini sulla pagina, garantendo una copertura toner sempre uniforme ed evitando il rischio di aree sbiadite, nonché l'allineamento immagini sul supporto, facendo risparmiare tempo ed eliminando costosi sprechi causati da errori di registro o immagini oblique, per un registro da fronte a retro semplicemente perfetto su qualsiasi tipo e formato di supporto.

Una funzione di Regolazione del trasferimento immagine automatica impedisce coperture disomogenee del toner e spostamenti del colore che possono verificarsi su supporti goffrati o pesanti, assicurando in tal modo lo stesso elevato livello di qualità su ogni tipo di supporto, anche su supporti telati, in poliestere e altri supporti esclusivi.

Il sistema Full Width Array automatizza attività di impostazione lunghe, laboriose e vulnerabili agli errori. Qualsiasi operazione – dall'impostazione di un nuovo supporto con un accurato registro fronte/retro alla calibrazione della stampante e alla creazione di un profilo supporti personalizzato – è semplice, rapida e integrata. La vostra stampante sarà pronta a offrire prestazioni ottimali ancor prima che il lavoro abbia inizio, riducendo al minimo il rischio di costose interruzioni e massimizzando le prestazioni.



Allineamento dell'immagine al supporto automatico



## Eliminazione automatica dei fogli

La funzione Eliminazione fogli automatica di Versant® 3100 aiuta a ripristinare rapidamente l'operatività della stampante quando si verifica un inceppamento carta. Con la funzione Rimozione inceppamenti automatica, nel caso in cui la stampante si fermi e segnali un inceppamento, l'operatore non deve fare altro che eliminare i fogli che ostruiscono il percorso carta. Tutti gli altri fogli, prima e dopo l'inceppamento, vengono automaticamente espulsi dai vassoi superiori. Per eseguire questa pulizia, i sensori e i motori del percorso operano insieme ai controlli del software per individuare e trasferire la carta su un vassoio di uscita. Questo strumento risparmia agli operatori il compito di aprire tutti gli sportelli e intervenire sulle leve del percorso carta per raccogliere i singoli fogli e pulire l'intero percorso,

## Impostazioni di produttività del motore di stampa

### Fronte/retro automatico fino a 350 g/m<sup>2</sup>

Se si stampa su supporti con grammatura superiore a 300 g/m<sup>2</sup>, la funzione fronte/retro automatico di Versant 3100 risulterà molto importante. Versant 3100 può stampare in modalità fronte/retro su supporti con grammatura massima di 350 g/m<sup>2</sup> senza necessità che l'operatore debba gestire manualmente le pile e capovolgerle per la stampa sul lato 2. Questa capacità di stampa fronte/retro su carta da 350 g/m<sup>2</sup> permette di risparmiare moltissimo tempo sui lavori di produzione con supporti pesanti.

### Produttività su supporti misti

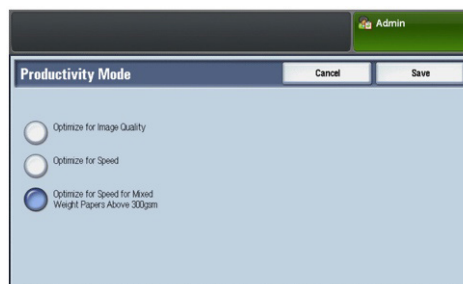
La modalità Produttività è un'impostazione che consente di ottimizzare la velocità della stampante quando si stampa su supporti misti. Il valore predefinito è Ottimizzata per la velocità. Se la qualità delle immagini di un lavoro con supporti misti non vi soddisfa, potete cambiare questa impostazione su Ottimizzata per qualità delle immagini. Con questa impostazione la velocità della stampante diminuisce, in quanto il fusore esegue più regolazioni automatiche della temperatura in base alle differenti grammature della carta per migliorare la qualità delle immagini.

Tale impostazione accresce significativamente la produttività quando si gestiscono lavori con supporti misti con carte pesanti superiori a 300 g/m<sup>2</sup>. Questa impostazione stampa a una velocità maggiore rispetto all'impostazione Ottimizzata per la velocità con supporti di grammatura superiore a 300 g/m<sup>2</sup> e contribuisce a preservare la vostra produttività. Le tre opzioni per Versant 3100 sono:

- **Ottimizzata per la velocità** – Stampa su supporti misti a grande velocità con meno regolazioni della temperatura del fusore. Questa è l'impostazione predefinita.
- **Ottimizzata per la qualità delle immagini** – Indica al fusore di regolare la propria temperatura in modo da preservare la migliore qualità delle immagini quando si stampa su supporti misti.
- **Ottimizzata per la velocità su carte con grammatura mista superiore a 300 g/m<sup>2</sup>** – Utilizzare questa impostazione quando almeno alcuni dei supporti misti utilizzati per un lavoro superano 300 g/m<sup>2</sup>. Questa funzione garantisce la velocità più elevata quando si utilizzano supporti misti con carte con grammature superiori a 300 g/m<sup>2</sup>.



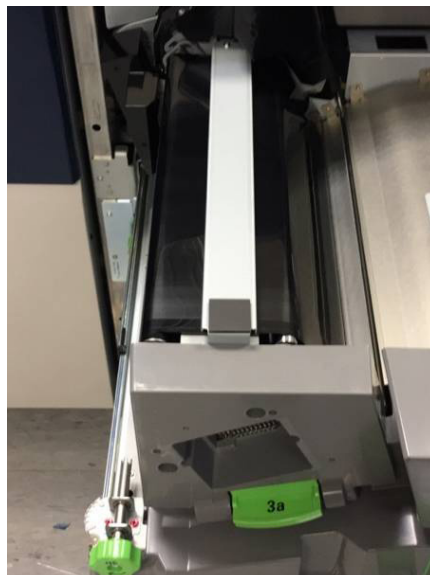
Rimozione inceppamenti automatica/ Eliminazione fogli automatica



Versant® 3100 ha una terza impostazione: Ottimizzata per la velocità su carte con grammatura mista superiore a 300 g/m<sup>2</sup>.

## Modulo di raffreddamento del motore di stampa

Il motore di stampa di Versant® 3100 è dotato di uno speciale modulo di raffreddamento che abbassa la temperatura dei fogli dopo che questi escono dal fusore e passano al di sotto di esso. Questa unità ha la forma di un blocco rettangolare ed ha un materiale leggero, ma al contempo forte e flessibile che ruota intorno ad essa. Il materiale è lo stesso di quello impiegato per la cinghia di trasferimento immagini nel sottosistema xerografico. Per l'unità di raffreddamento, il materiale della cinghia ruota semplicemente intorno al blocco e trasporta i fogli stampati al di sotto dell'unità. Quando i fogli passano sotto l'unità, il calore di ciascun foglio viene trasferito tramite la cinghia alla parte centrale del modulo. Quindi delle ventole aspirano l'aria attraverso un canale nel centro del blocco per scaricare il calore assorbito. Questa tecnologia di raffreddamento è importante per una stampante ad alta velocità come Versant 3100, perché assicura che le pagine non aderiscano tra loro nelle pile di uscita.



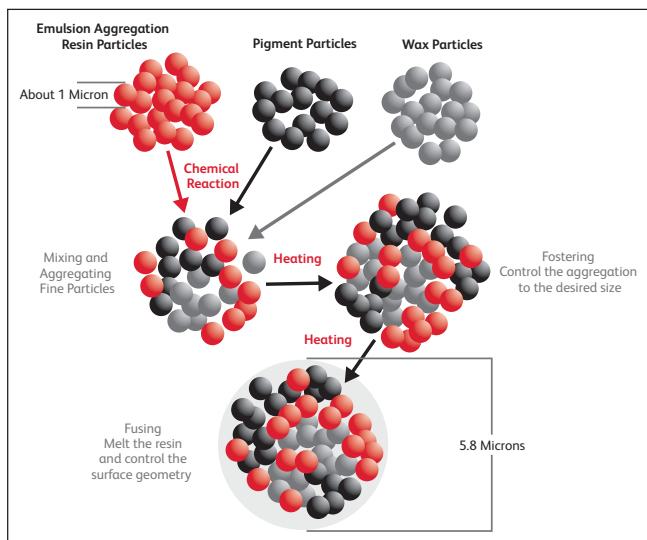
## QUALITÀ DELLE IMMAGINI SUPERIORE

### Uso di toner EA (Emulsion Aggregation)

Il processo di produzione del toner tradizionale prevede: scelta del corretto tipo di materiale plastico e fusione in pigmenti e ingredienti speciali, seguite da polverizzazione del risultante blocco di plastica composta in una polvere sottile. Dopo di ciò, la polvere deve comunque essere lavorata al fine di eliminare blocchi di dimensioni eccessive e particelle ultrasottili. Tale processo in più passaggi produce particelle angolari non uniformi con una distribuzione di dimensione e forma relativamente ampia.

Viceversa, le stampanti Versant® 3100 utilizza il toner EA, un toner chimico preparato mediante un processo totalmente diverso denominato Emulsion Aggregate, aggregazione di emulsione. Si tratta di un processo chimico che "sviluppa" particelle di dimensioni molto piccole e uniformi da particelle dimensioni ancora più piccole (sub-micron). Il processo EA produce una dimensione e distribuzione ottimale delle particelle per una qualità delle immagini a colori straordinaria. Tale dimensione ridotta, e la relativa uniformità delle particelle in un particolare lotto di toner, può essere prodotta in modo più prevedibile rispetto al convenzionale processo meccanico di polverizzazione del materiale plastico estruso in toner. Il processo richiede anche meno energia.

Il toner EA produce una qualità straordinaria con meno toner e niente olio fusore. La stampante utilizza le seguenti cartucce toner: K o Nero; C o Ciano; M o Magenta; Y o Giallo. Tali cartucce sono diversamente sagomate, di modo che non possono essere installate per errore nell'alloggiamento sbagliato.



Processo di produzione toner EA

## Tecnologia Ultra HD Resolution con elaborazione digitale avanzata

Versant 3100 fornisce una risoluzione di stampa di 2400 x 2400 dpi utilizzando una tecnologia proprietaria di elaborazione e trasferimento delle immagini denominata Ultra High Definition, o semplicemente Ultra HD. La tecnologia Ultra HD è un'accurata combinazione di risoluzione RIP migliorata, percorso di imaging proprietario nel sistema e tecnologia VCSEL ROS, il laser utilizzato nel processo di stampa xerografica. Tutte insieme, queste tecnologie producono elevati livelli di qualità delle immagini per immagini vettoriali, linee sottili e testo a caratteri piccoli. Ultra HD produce sfumature delicate e stampe prive di scalini visibili.

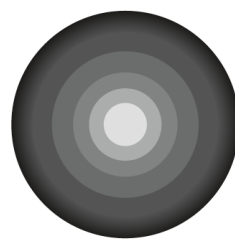
### Ultra HD sul server di stampa

Il server di stampa ha una risoluzione di rendering di 1200 x 1200 x 10 dpi. I server di stampa EFI™ disponibili per Versant 3100 hanno la capacità di risolvere il colore a una profondità di 10 bit per colore. La profondità di colore di 10 bit è una capacità esclusiva di Xerox mediante la quale i file vengono riprodotti a 10 bit per pixel rispetto allo standard del settore di soli 8 bit per pixel. Due bit extra di dati significa che il server di stampa può risolvere fino a 1.024 livelli di colore per ciascuna separazione CMYK, vale a dire quattro volte i dati pixel di altre stampanti. EFI ha denominato questa tecnologia "Fiery Ultra Smooth Gradients" in virtù della sua capacità di ridurre effetti scalini o bande nelle immagini contenenti varietà di sfumature e garantire immagini semplicemente perfette con passaggi di colore morbidi e delicati.

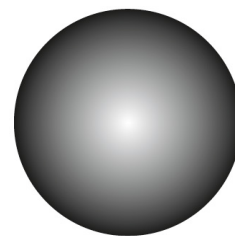
In uno speciale white paper sui progressi della stampante Versant nel campo dell'imaging, InfoTrends – la prestigiosa società di consulenza e ricerche di mercato nel campo delle soluzioni documentali – scrive: "Nella categoria dei prodotti elettro-fotografici a colori a fogli singoli con front-end Fiery, nessun altro sistema fornisce un motore di stampa capace di ricevere dati a 10 bit. Ciò detta un nuovo standard di riferimento per tutti gli altri sistemi i cui motori di stampa al momento possono accettare solo dati a 8 bit. Si tratta di un significativo progresso tecnologico e un importante fattore di differenziazione per la famiglia di prodotti Versant."

### Tecnologia Ultra HD per il trasferimento immagini

Tra il server di stampa e il motore di stampa, un cavo CDI (Common Device Interface) con ampia larghezza di banda completa il trasferimento dati. Si tratta di una connessione al motore di stampa con trasmissione seriale ad alta velocità a doppio cavo che supporta la profondità colore di 10 bit. Il processo di trasferimento implica calcoli complessi e una grande quantità di larghezza di banda per il trasferimento. L'ampia larghezza di banda è necessaria in quanto le dimensioni del flusso di dati sono molto maggiori a causa della maggiore risoluzione e profondità di colore. Il percorso video della famiglia Versant trasferisce il flusso di bit nella sua interezza senza necessità di sottocampionamento o riduzione dei dati. Poiché il sottocampionamento dei dati immagine non è necessario, ora il motore di stampa può gestire la massima risoluzione che il server di stampa è in grado di produrre.



$2^8 =$   
250 sfumature



$2^{10} =$   
1024 sfumature

La figura mostra come la profondità di colore extra produca migliaia di ombreggiature utilizzabili in un gradiente vettoriale al fine di rendere i passaggi delicati.



## Ultra HD sul motore di stampa

La creazione di mezzitoni è il processo che consiste nel collocare punti di toner fisici sulla pagina stampata. Si tratta di un sofisticato processo che trasforma i quattro toner (Ciano, Magenta, Giallo e Nero) nella rappresentazione ottica dell'intera gamma di colori che la stampante è in grado di gestire. La stampante non raggiunge questo risultato miscelando fisicamente i colori, come farebbe un pittore, ma raggiunge un risultato simile stampando piccolissimi punti fisici dei quattro colori primari in posizione vicinissima tra loro, in differenti combinazioni, dimensioni e geometrie. Tali raccolte di minuscoli punti di toner fisici producono un "punto" logico che da una certa distanza appare come uno specifico colore e una specifica densità tonale. Tali punti geometrici sono così piccoli che solitamente non possono essere rilevati a occhio nudo se non servendosi di una lente d'ingrandimento.

Il fotoricettore della stampante Versant svolge un ruolo cruciale nel processo di riproduzione delle immagini. I fotoricettori sono dispositivi costituiti da più strati di un sottile film che convertono la luce in immagini elettrostatiche. Il fotoricettore della stampante Versant riceve la luce da un dispositivo di riproduzione immagini denominato VCSEL ROS (Vertical-Cavity Surface-Emitting Laser Raster Output Scanner). Il ROS utilizza sottili raggi di luce che eseguono la scansione da un lato all'altro del fotoricettore per collocare una serie di punti. Otto serie di quattro raggi (per un totale di 32 raggi) vengono utilizzati in parallelo per la scansione simultanea. Una serie di punti viene definita una linea, e il ROS dispone una linea di punti dopo un'altra sul fotoricettore per creare un'immagine. La risoluzione dell'immagine è una funzione del numero di punti su una linea del numero di linee su una pagina. Utilizzando questa tecnologia, la stampante Versant® 3100 fornisce una risoluzione di stampa di 2400 x 2400 dpi.

Durante tale processo xerografico, in qualsiasi punto la luce tocca il fotoricettore viene prodotta una piccola macchia di inchiostro sulla pagina stampata. Laddove viene impedito alla luce di toccare la superficie, non verrà depositato toner. La retinatura a mezzitoni è il processo mediante il quale si decide se consentire o meno alla luce di raggiungere il fotoricettore. La retinatura è necessaria per ciascun colore di toner nella stampante.

La stampante Versant 3100 offre una gamma più ampia di punti o retini a mezzitoni diversi per geometria, risoluzione e consumo di toner. Questi punti a mezzitoni, o "frequenze", sono progettati per produrre una risoluzione migliore degli oggetti o aree a tinte unite più uniformi (meno striature o sgranature).

La tabella a destra mostra le retinature con mezzitoni che possono essere selezionate dall'operatore in base alle esigenze del lavoro di stampa:

È possibile selezionare una frequenza di punti a mezzitoni superiore per far risaltare dettagli e definizione nelle immagini stampate, oppure una frequenza di punti a mezzitoni inferiore per massimizzare l'uniformità delle tonalità su ampie aree di colore. Una frequenza superiore è da preferire per esaltare i dettagli di testo e foto, mentre una frequenza inferiore è utile per mantenere un aspetto uniforme in un'immagine con ampie aree di cielo, mare o una semplice tinta unita. Inoltre, i server di stampa di Versant consentono all'operatore di selezionare i mezzitoni per diversi tipi di oggetto all'interno della pagina stampata.

RETINO A MEZZITONI	PUNTO
Retini a punti raggruppati	150 175 200 300 600
Retini a linee ruotate	150 200
Retino FM	Stocastico



## Controlli dei processi a ciclo chiuso garantiscono omogeneità del colore su tutta la tiratura di stampa

In qualsiasi stampante di fascia alta, è fondamentale preservare l'omogeneità del colore da pagina a pagina per garantire che le prime pagine stampate di un lavoro abbiano un aspetto identico alle ultime.

Per raggiungere tale obiettivo, la stampante Versant 3100 utilizza un processo interno automatico che riproduce patch di densità sull'IBT (Intermediate Belt Transport), nonché sensori interni che monitorano costantemente il sistema ed eseguono regolazioni della qualità in tempo reale. Tale processo continuo "a ciclo chiuso" preserva l'omogeneità del colore ed l'accuratezza del registro da colore a colore per tutta la tiratura di stampa. Vengono collocate patch di colore e riferimenti di registro sull'unità di trasporto immagini tra un'impressione e l'altra. Queste patch vengono quindi misurate continuamente nel corso di un lavoro e le regolazioni vengono eseguite automaticamente dalla stampante secondo necessità. I risultati sono una maggiore qualità del colore e uniformità senza intervento dell'operatore.

### PAR (Production Accurate Registration)

Versant® 3100 adotta uno speciale sottosistema PAR (Production Accurate Registration) per preservare un accurato registro da fronte a retro durante la stampa. Il sistema PAR sulla stampante Versant 3100 regala un'accuratezza di +/- 0,5 mm per supporti fino a 300 g/m<sup>2</sup> dall'alimentatore ad alta capacità avanzato. Per supporti più pesanti, il sistema PAR mantiene un registro di +/- 0,8 mm.

Questo risultato viene raggiunto mediante meccanismi di gestione della carta presenti sia negli alimentatori ad alta capacità che nell'unità di trasporto del sistema di allineamento. Innanzitutto, i rulli di rilascio presa negli alimentatori ad alta capacità contribuiscono a far sì che i fogli restino piatti e posizionati e ad evitare che vengano spinti e tirati contemporaneamente. Il supporto passa quindi dall'alimentatore alla porta di registro dell'unità di trasporto del sistema di allineamento. La carta si ferma sulla porta, formando una protuberanza che ne facilita l'appiattimento. Quindi la porta si abbassa e il foglio passa sotto un sensore CIS (Contact Image Sensor) che rileva l'angolo del bordo anteriore interno e fornisce le regolazioni per centrare il supporto. La carta viene quindi trasportata all'IBT (Intermediate Belt Transfer) nella posizione corretta per incontrare l'immagine che viene trasferita dalla cinghia.

### Rulli BCR (Bias Charge Roll) e tecnologia di pulizia automatica

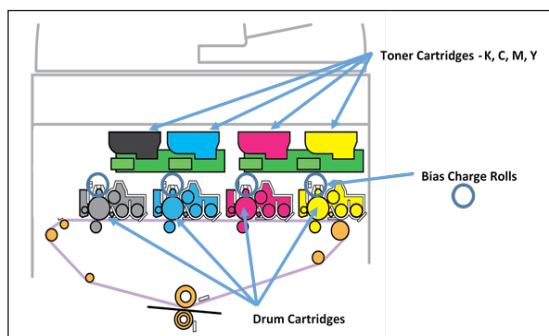
Tra i componenti xerografici chiave di Versant 3100 figurano i rulli BCR. I rulli BCR sono un elemento essenziale per le cartucce fotoricettore nella stampante. La cartuccia fotoricettore, un altro componente xerografico chiave, è composta da un fotoricettore, un rullo BCR e un gruppo di pulizia. I rulli BCR applicano una carica negativa uniforme al fotoricettore, che serve ad attrarre il toner sulla superficie del fotoricettore. La carica viene applicata in modo uniforme, e ciò produce stampe con mezzitoni più morbidi. Un altro vantaggio di questo gruppo xerografico è la procedura di pulizia automatica integrata nel processo e che non richiede intervento dell'operatore o tempi di fermo macchina. Le cartucce fotoricettore sono progettate come singola unità sostituibile dal cliente (CRU - Customer Replaceable Unit) sia per la cartuccia fotoricettore che per il rullo BCR, il che facilita e velocizza la manutenzione di tali componenti.



L'unità di trasporto del sistema di allineamento consente di registrare la carta con un grado di precisione di +/- 0,5 mm.



Una porta di registro raddrizza la carta e poi si abbassa mentre il foglio avanza verso il sensore di immagini a contatto per ulteriori regolazioni.



I rulli BCR generano una carica elettrica uniforme sulle cartucce fotoricettore, il che consente di produrre mezzitoni più morbidi rispetto ad altre tecnologie.

## Tecnologia anti-arricciamento per garantire fogli perfettamente piatti pronti per la finitura

La stampante Versant® 3100 è dotata di un'unità anti-arricciamento integrata direttamente nel motore di stampa. Ciò è importante, in quanto il processo di fusione provoca l'arricciamento dei fogli stampati. L'entità e la direzione dell'arricciamento, verso l'alto o verso il basso, dipende da numerosi fattori quali tipo di supporto, livello di umidità dell'ambiente e modalità di esecuzione. La stampante Versant impiega un'unità anti-arricciamento che elimina l'arricciamento al fine di impedire inceppamenti indotti dagli arricciamenti e garantire fogli perfettamente piatti pronti per la finitura.

Il processo di anti-arricciamento è controllato dal computer mediante l'utilizzo di dati quali la grammatura carta utilizzata, nonché la temperatura e umidità dell'ambiente di stampa.

L'unità anti-arricciamento si trova nel cassetto di trasferimento, immediatamente dopo il fusore. È possibile creare facilmente profili di impostazione carta personalizzate che modificano automaticamente le impostazioni dell'unità anti-arricciamento per specifici supporti. Ci sono ulteriori unità anti-arricciamento nel modulo anti-arricciamento interfaccia e nella stazione di finitura Production Ready che assicurano anch'esse stampe con finitura perfettamente piatte.



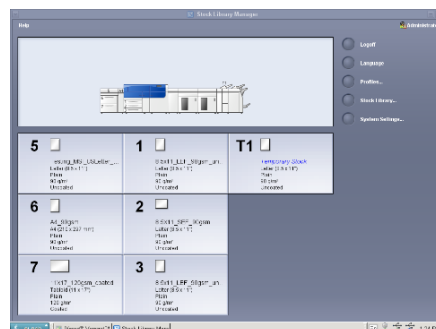
Dispositivo anti-arricciamento del motore di stampa

## MAGGIORE VERSATILITÀ

### Libreria di supporti per la gestione dei supporti

Stock Library Manager è un'applicazione che viene eseguita nel Centro di controllo, di modo che gli operatori possano accedervi rapidamente per impostare i lavori. Questo utile strumento fornisce una serie di importanti attività di configurazione ed esecuzione associate alla gestione dei supporti. Gli operatori o gli amministratori possono:

- Creare e gestire una libreria di supporti usati di frequente per una loro facile selezione quando si caricano i supporti.
- Assegnare rapidamente un supporto della libreria a uno specifico vassoio.
- Programmare un nuovo supporto per un vassoio inserendo le sue proprietà, se tale supporto non è presente nella libreria.
- Dall'elenco dei supporti raccomandati (RML) di Versant® 3100, aggiungere supporti alla libreria o assegnarli ai vassoi. L'elenco RML è un elenco di supporti raccomandati per la stampante fornito da Xerox.
- Creare e denominare profili per supporti complessi, come supporti pesanti o leggeri. I profili possono essere impostati su 1) regola allineamento immagine (Registro anteriore e laterale, Perpendicolarità, Inclinazione e Ingrandimento); 2) regola piegature documento (Piega a metà, Piega a C, Piega a Z e Piega a Z su metà foglio); e/o 3) regola rifilo foglio (fogli con piega a metà). Una volta creati, i profili vengono salvati e possono essere facilmente selezionati dagli operatori dalla finestra delle proprietà vassoio.
- Utilizzare lo strumento Impostazione supporto avanzata per regolare i parametri del motore di stampa per specifici supporti, di modo che quando il supporto viene selezionato i parametri vengono applicati automaticamente al fine di ottenere la migliore qualità delle immagini per il lavoro. I parametri sono: Correzione arricciamento carta, Regolazione temperatura fusore; Regolazione velocità fusore; Velocità di trasferimento carta; Regolazione della stampa di trasferimento per il bordo posteriore, Regolazione tensione trasferimento secondario e Regolazione corrente trasferimento primario.



## Stampa su fogli extra-lunghi (XLS)

Versant® 3100 supporta la stampa su fogli con lunghezza massima di 660 mm (26 pollici) essendo dotata di serie della funzione XLS. Ciò vi consente di creare striscioni, manifesti pubblicitari, copertine di libri in A4, calendari e stampe su fogli lunghi.

Le caratteristiche della funzione XLS sono:

- Velocità di stampa: Fino a 9 ppm, solo in modalità solo fronte
- Grammature carta: 52-220 g/m<sup>2</sup> non patinata; 72-220 g/m<sup>2</sup> patinata
- Formato carta massimo: 330,2 x 660,4 mm (13 x 26 poll.)
- Area stampabile massima: 323 x 654 mm (12,7 x 25,7 poll.)

Per poter utilizzare questa funzione i fogli devono essere alimentati dal vassoio inseritore multifogli (MSI) 5 e inviati come destinazione di uscita al vassoio di ricezione a sfalsamento o al vassoio superiore dell'HCF o alla stazione di finitura.



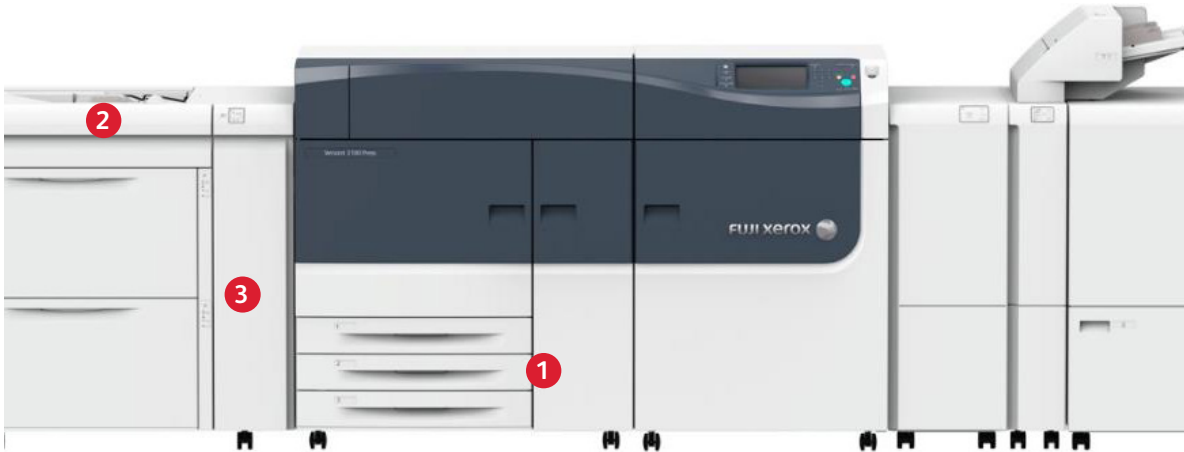
Stampa su fogli extra lunghi – formato carta massimo di 330 x 660 mm (13 x 26 poll.)

## MODULI DI ALIMENTAZIONE E DI FINITURA

Le versatili opzioni di finitura della stampante Versant® 3100 fanno tutta la differenza in quanto a capacità di fornire un'ampia gamma di applicazioni per soddisfare le esigenze dei clienti ed espandere la vostra gamma di servizi.

### MODULI DI ALIMENTAZIONE

Versant 3100 viene fornita di serie con tre vassoi carta interni, un vassoio bypass (MSI) e alimentatori ad alta capacità per grandi formati avanzati.



- 1 Tre vassoi interni** – Contengono ciascuno 550 fogli patinati o non patinati con formati da 140 x 182 mm (5,50 x 7,17 poll.) a 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 poll.).
- 2 Vassoio bypass** – Contiene 250 fogli di formato standard, da 98 x 146 mm (3,86 x 5,75 poll.) a (330,2 x 488 mm (13 x 19,2 poll.), progettato per offrire convenienza extra, aggiunge un pratico punto di prelievo di supporti standard e speciali con funzione fronte/retro automatica fino a 350 g/m<sup>2</sup>. Accetta fogli extra-lunghi (XLS) per la stampa solo fronte di striscioni da 330,2 x 660 mm (13 x 26 poll.) su supporti non patinati e patinati con grammature fino a 220 g/m<sup>2</sup>.
- 3 Alimentatore ad alta capacità per grandi formati avanzato (OHCF avanzato)** – Questa unità presenta una capacità carta totale di 4.000 fogli (13 x 19,21 poll.) in due vassoi (2.000 fogli per ciascun vassoio) con un formato carta minimo di 98 x 148 mm (3,86 x 5,83 poll.) e un formato carta massimo di 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 poll.). L'intervallo di grammature raccomandato è 52-350 g/m<sup>2</sup>.
  - Lo stabilizzatore carta riduce al minimo l'inclinazione
  - I quattro sfiati aiutano l'alimentazione e migliorano l'affidabilità
  - Il sistema a rullo di presa/rilascio migliora la gestione carta e impedisce alimentazioni errate
  - È raccomandato in caso di utilizzo di grandi quantità di carta.
  - Formato minimo esteso a 98 x 148 mm (3,86 x 5,83 poll.) con vassoio inseritore per cartoline e buste

**Due alimentatori ad alta capacità avanzati opzionali:** È possibile aggiungere come opzione un secondo alimentatore ad alta capacità avanzato (AHCF) al sistema per espandere le capacità di alimentazione fornendo due ulteriori vassoi. Questo secondo alimentatore concatenato viene indicato come Vassoio 8 e 9 e accetta una varietà di formati, inclusi formati standard e formati di grandi dimensioni fino a 330,2 x 488 mm (13 x 19,21 poll.). Ciascun vassoio contiene 2.000 fogli da 90 g/m<sup>2</sup>. L'intervallo di grammature supportato è 52-350 g/m<sup>2</sup>.



## MODULI DI FINITURA

### Opzioni di finitura Production Ready

Versatili opzioni di finitura vi consentano di creare esattamente la macchina che vi occorre per espandere la vostra attività. Non è necessario scegliere tra capacità e funzionalità. Con Versant®, potete avere tutto: in linea e in modo automatizzato.

Le nostre affidabili opzioni di finitura comprendono la nuova Stazione di finitura Production Ready, che gestisce più pagine, formati più grandi e grammature maggiori. Altre opzioni coordinabili sono l'inseritore Xerox®, la perforatrice base Xerox® e la nostra nuova unità di cordonatura e rifilo su due lati Xerox® dotata di un convogliatore che consente alla vostra stampante Versant di stampare sempre ad alta velocità. Aggiungete la taglierina Xerox® SquareFold® per creare automaticamente in linea libretti rilegati in broccia rifilati al vivo.

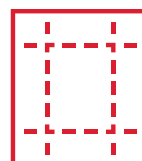
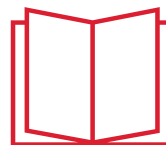
### Possibilità di scegliere il formato massimo e minimo dei libretti rifilati al vivo con la stazione di finitura Xerox® Production Ready con unità libretto, l'unità di cordonatura e rifilo su due lati Xerox® e la taglierina Xerox® SquareFold® opzionali.

Formato massimo dei libretti rifilati al vivo

- Il formato carta massimo utilizzabile dalla stazione di finitura PR corrisponde a quello della stampante: 330 x 488 mm (13 x 19,2 poll.)
- Il taglio minimo praticabile dalla taglierina bilaterale è di 6 mm (0,236 poll.) dai bordi superiore e inferiore
- Il taglio frontale minimo praticabile dalla taglierina SquareFold è 2 mm (0,0787 poll.)
- Il formato massimo dei libretti finiti o rifilati al vivo è di 242 x 318 mm (9,5 x 12,5 poll.)

Formato minimo dei libretti rifilati al vivo

- Il formato carta minimo rifilabile dalla stazione di finitura PR è: 194 x 257 mm (7,7 x 10,1 poll.)
- Il taglio minimo praticabile dalla taglierina bilaterale è di 6 mm (0,236 poll.) dai bordi superiore e inferiore
- Il taglio frontale massimo praticabile dalla taglierina SquareFold® è di 20 mm (0,787 poll.)
- Il formato minimo dei libretti finiti o rifilati al vivo è di 108,5 x 182 mm (4,27 x 7,17 poll.)



←9.5" / 318mm→

↑  
12.5"  
or  
242mm



←4.27" / 108.5mm→

↑  
7.17"  
or  
182mm



La figura mostra la catena di opzioni di finitura Production Ready di Versant® 3100. Ulteriori opzioni di finitura disponibili sono le opzioni di finitura DFA dei partner Xerox, Plockmatic Pro50/35 Booklet Maker e GBC® eWire™.



### 1 – MODULO INTERFACCIA ANTI-ARRICCIAMENTO (IDM) XEROX®

<b>Funzione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Collega il motore di stampa alle stazioni di finitura in linea</li> <li>• Permette la comunicazione tra motore di stampa e le stazioni di finitura</li> <li>• Regola l'altezza di uscita della carta e raffredda la carta</li> <li>• Elimina l'arricciamento della carta garantendo fogli perfettamente piatti pronti per la finitura</li> </ul>
-----------------	---

### 2 – INSERITORE XEROX®

<b>Funzione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Inserisce supporti prestampati o vuoti nei documenti stampati</li> <li>• Il design innovativo li posiziona a monte per consentire altre operazioni di finitura sui fogli inseriti, quali rifilo, perforazione, piegatura e pinzatura</li> </ul>
<b>Supporti cartacei</b>	250 fogli
<b>Formato carta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimo: 182 x 148 mm (7,2 x 5,8 poll.)</li> <li>• Massimo: 330,2 x 488 mm (13 x 19,2 poll.)</li> </ul>
<b>Grammatura della carta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Non patinata: 75-300 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Patinata: 120-300 g/m<sup>2</sup></li> </ul>

### 3 – GBC® ADVANCEDPUNCH™ PRO

<b>Funzione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fornisce la perforazione in linea per tutti i principali stili di rilegatura con stampi modulari intercambiabili</li> <li>• 12 tipi di stampi consentono di eseguire i tipi di rilegatura comunemente usati, quali a pettine, a spirale, a filo, ad anello, ProClick® e VeloBind®</li> </ul>
<b>Formato carta</b>	Gestisce 10 formati fissi di foglio (A5-A3)
<b>Grammatura della carta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Non patinata: 75-300 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Patinata: 120-300 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
<b>Dettagli aggiuntivi</b>	Il pratico pannello di controllo mostra il tipo di stampo e il conteggio dei cicli, Accensione/Spengimento, Vassoio frammenti pieno, Posizione del vassoio frammenti, Posizione stampi di perforazione, Avviso sportello anteriore, Inceppamento e accesso alle regolazioni.

#### 4 – IMPILATORE AD ALTA CAPACITÀ (HCS) XEROX®

<b>Funzione</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Espelle i fogli sfalsati su un vassoio impilatore ad alta capacità con carrello mobile, oppure invia stampe di prova o fogli al vassoio superiore</li><li>• Ideale per lunghe tirature</li></ul>
<b>Supporti cartacei</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fino a 5.000 fogli nel vassoio principale di carta A4 (8,5 x 11 poll.) da 180 g/m<sup>2</sup></li><li>• Fino a 500 fogli nel vassoio superiore</li></ul>
<b>Formato carta</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Minimo 203 x 182 mm (8 x 7,2 poll.)</li><li>• Massimo 330 x 488 mm (13 x 19,2 poll.)</li></ul>
<b>Grammatura della carta</b>	64-350 g/m <sup>2</sup>
<b>Grammatura della carta</b>	È possibile concatenare due unità per raddoppiare il volume di impilatura a 10.000 fogli

#### 5 – UNITÀ DI CORDONATURA E RIFILO SU DUE LATI XEROX®

<b>Funzione</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Elimina 6-25 cm (0,985-0,236 poll.) dal lato superiore e inferiore dei fogli</li><li>• Fornisce il rifilo al vivo per i libretti sottoposti a rifilo frontale con la taglierina Xerox® SquareFold®</li></ul>
<b>Formato carta per il rifilo foglio su due lati</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Minimo: 194 x 210 mm (7,7 x 8,3 poll.)</li><li>• Massimo: 330 x 488 mm (13 x 19,2 poll.)</li></ul>
<b>Formato carta per il rifilo libretto su due lati</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Minimo: 194 x 257 mm (7,7 x 10,1 poll.)</li><li>• Massimo: 330 x 488 mm (13 x 19,2 poll.)</li></ul>
<b>Grammatura della carta</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Non patinata: 52-350 g/m<sup>2</sup></li><li>• Patinata: 106-350 g/m<sup>2</sup></li></ul>
<b>Dettagli aggiuntivi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Utilizzato nella creazione di libretti con un massimo di 30 fogli/120 pagine</li><li>• Configurato con la taglierina Xerox® SquareFold per il rifilo al vivo</li><li>• Contiene un modulo buffer che massimizza la produttività del motore di stampa</li><li>• Aggiunge fino a 5 cordonature concave o convesse personalizzabili per foglio</li></ul>

#### 6 – MODULO DI PIEGA A C/Z XEROX® (OPZIONE PER LE STAZIONI DI FINITURA PRODUCTION READY)

<b>Funzione</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Produce fogli con piega a C o piega a Z sul formato letter (A4 o 8,5 x 11 poll.)</li><li>• Crea una piega a Z per grandi formati su carta A3/A4 o 11 x 177 poll.</li></ul>
<b>Formato carta</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pieghette a C e a Z: A4 (8,5 x 11 poll.)</li><li>• Piega a Z per grandi formati: A3/B4 (11 x 17 poll.)</li></ul>
<b>Grammatura della carta</b>	Non patinata: 64-90 g/m <sup>2</sup>
<b>Dettagli aggiuntivi</b>	Una piega a Z per grandi formati, chiamata anche piega a Z a mezzo foglio, applica una piegatura su carta A3/B4 o da 11 x 17 poll. e riduce il foglio al formato A4 o 8,5 x 11 poll.

**NON MOSTRATA IN FIGURA – STAZIONE DI FINITURA PRODUCTION READY XEROX®**

<b>Funzione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produce fascicoli pinzati mediante una pinzatrice a lunghezza variabile</li> <li>• Offre le opzioni di pinzatura singola o doppia</li> <li>• Capacità carta di 100 fogli</li> </ul>
<b>Formato carta per la pinzatura</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimo: 182 x 146 mm (7,2 x 5,7 poll.)</li> <li>• Massimo: 297 x 432 mm (11,7 x 17 poll.)</li> </ul>
<b>Formato carta per l'impilatura</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimo: 148 x 146 mm (5,83 x 5,75 poll.)</li> <li>• Massimo: 330 x 488 mm (13 x 19,2 poll.)</li> </ul>
<b>Grammatura della carta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Non patinata: 52-350 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Patinata: 72-350 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
<b>Dettagli aggiuntivi</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contiene un'unità anti-arricciamento bidirezionale integrata per assicurare fogli piatti in uscita</li> <li>• Impilatura di 3.000 fogli più un vassoio di ricezione superiore da 500 fogli</li> </ul>

**7 – STAZIONE DI FINITURA PRODUCTION READY CON UNITÀ LIBRETTO XEROX®**

<b>Funzione</b>	Fornisce la stessa funzione illustrata per la stazione di finitura PR e in più crea libretti pinzati con un massimo di 30 fogli (120 pagine con fogli da 90 g/m <sup>2</sup> )
<b>Formato carta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimo: 194 x 257 mm (7,7 x 10,1 poll.)</li> <li>• Massimo: 330 x 488 mm (13 x 19,2 poll.)</li> </ul>
<b>Formato del libretto finito</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimo rifilato al vivo: 108,5 x 182 mm (4,27 x 7,2 poll.)</li> <li>• Massimo rifilato al vivo: 242 x 318 mm (9,5 x 12,5 poll.)</li> </ul>
<b>Grammatura della carta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Non patinata: 60-350 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Patinata: 106-350 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
<b>Dettagli aggiuntivi</b>	Impilatura di 2.000 fogli sul vassoio impilatore più vassoio di raccolta superiore da 500 fogli

**NON MOSTRATA IN FIGURA – STAZIONE DI FINITURA XEROX® PRODUCTION READY PLUS**

<b>Funzione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fornisce le stesse funzioni della stazione di finitura Xerox® Production Ready</li> <li>• Aggiunge un modulo di trasporto che consente il collegamento a soluzioni di finitura di terze parti</li> <li>• Le opzioni di finitura disponibili sono Plockmatic Pro50/Pro35 Booklet Maker e GBC® eWire™</li> </ul>
<b>Formato carta per la pinzatura</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimo: 182 x 146 mm (7,2 x 5,7 poll.)</li> <li>• Massimo: 297 x 432 mm (11,7 x 17 poll.)</li> </ul>
<b>Formato carta per l'impilatura</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimo: 148 x 146 mm (5,83 x 5,75 poll.)</li> <li>• Massimo: 330 x 488 mm (13 x 19,2 poll.)</li> </ul>
<b>Grammatura della carta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Non patinata: 52-350 g/m<sup>2</sup></li> <li>• Patinata: 72-350 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
<b>Dettagli aggiuntivi</b>	Impilatura di 2.000 fogli sul vassoio impilatore più vassoio di raccolta superiore da 500 fogli

**NON VISIBILE – PERFORATRICE BASE XEROX® (OPZIONE PER LE STAZIONI DI FINITURA PRODUCTION READY)**

<b>Funzione</b>	Fornisce la perforazione a 2/3 fori, 2/4 fori e svedese a 4 fori
<b>Formato carta</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 fori: 297 x 431,8 mm (11,69 x 17 poll.)</li> <li>• 3 fori: 254 x 182 mm (10 x 7,2 poll.)</li> <li>• 4 fori: 267 x 182 mm (10,5 x 7,2 poll.)</li> <li>• Formato carta minimo: 203 x 182 mm (8 x 7,2 poll.)</li> </ul>
<b>Grammatura della carta</b>	Supporti patinati e non patinati con grammature fino a 220 g/m <sup>2</sup>



**8 – TAGLIERINA XEROX® SQUAREFOLD® (OPZIONE PER LA STAZIONE DI FINITURA LIBRETTO PRODUCTION READY)**

<b>Funzione</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Riceve i libretti dall'unità libretto, appiattisce il dorso del libretto creando libretti con dorso quadro dall'aspetto simile a quello di un libro rilegato; elimina l'effetto di sfalsamento dei fogli con un rifilo anteriore professionale fino a 120 pagine (30 fogli).</li><li>• Rifila 2-20 mm (0,079-0,799 poll.) di carta dal bordo anteriore del libretto</li><li>• Utilizzata con l'unità di cordonatura e rifilo su due lati Xerox® per creare libretti rifilati al vivo con la stazione di finitura libretto Production Ready</li></ul>
<b>Tipi di carta</b>	Supporti patinati e non patinati con grammature fino a 350 g/m <sup>2</sup>

**NON MOSTRATA IN FIGURA – PLOCKMATIC PRO50/35 BOOKLET MAKER**

<b>Funzione</b>	Produce libretti fino a un massimo di 35 o 50 fogli (a seconda del modello)
<b>Dettagli aggiuntivi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Le opzioni sono: Unità di rotazione, cordonatura e rifilo al vivo (RCT), Alimentatore copertine (CF50/35), Rifilo anteriore (TR50/35) e Piegatrice dorso quadro (SQF50/35)</li><li>• Richiede l'interfaccia della stazione di finitura Xerox® Production Ready Plus a stazioni di finitura di terze parti</li></ul>
<b>Formato carta</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Con RTC Da 206 x 275 mm (8,1 x 10,8 poll.) a 330 x 457,2 mm (13 x 18 poll.)</li><li>• Senza RCT: Da 206 x 275 mm (8,1 x 10,8 poll.) a 320 x 457,2 mm (12,6 x 18 poll.)</li></ul>
<b>Grammatura della carta</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Non patinata: 64-300 g/m<sup>2</sup></li><li>• Patinata: 105-300 g/m<sup>2</sup></li></ul>
<b>Dimensione libretti</b>	Da 206 x 137,5 mm (8,1 x 5,4 poll.) a 320 x 228,6 mm (12,6 x 9 poll.)

**NON MOSTRATA IN FIGURA – GBC® EWIRE™**

<b>Funzione</b>	Sistema di rilegatura automatizzata a doppio filo, elimina la necessità di rilegare manualmente libri e calendari in formato Letter e A4
<b>Formato carta</b>	A4, 297 x 210 mm (8,5 x 11 poll., 5,5 x 8,5 poll.)
<b>Grammatura della carta</b>	75-300 g/m <sup>2</sup>
<b>Dettagli aggiuntivi</b>	Richiede l'unità GBC AdvancedPunch™ Pro e la stazione di finitura Xerox® Production Ready Plus

L'esclusiva e ineguagliabile combinazione di qualità delle immagini, varietà di supporti e automazione dei flussi di lavoro della famiglia Versant® raggiunge un livello di assoluta eccellenza con la stampante Versant 3100.



#### **IL VANTAGGIO DELL'AUTOMAZIONE VERSANT®**

La stampante Versant 3100 porta all'estremo i vantaggi di automazione della Famiglia Versant. Tecnologie all'avanguardia basate sull'innovazione e l'ingegnosità Xerox si coniugano con un unico obiettivo: massima produttività senza sacrificare qualità, controllo o funzionalità.



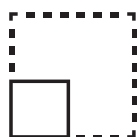
#### **MIGLIORI PRESTAZIONI**

Con un ciclo di lavoro mensile migliorato di 1,2 milioni di stampe, la tecnologia di fusione avanzata, il modulo di raffreddamento del motore e un'ampia varietà di supporti, con fronte/retro automatico anche sui supporti più pesanti, Versant 3100 è una stampante potente e sofisticata.



#### **QUALITÀ DELLE IMMAGINI SUPERIORE**

La straordinaria tecnologia Ultra HD Resolution è solo l'inizio. Il nostro straordinario sistema FWA (Full Width Array) consente un'automazione pressoché totale di ogni parametro relativo alla qualità, dalla calibrazione del colore al registro, dal trasferimento delle immagini all'uniformità delle densità e all'allineamento da immagine a supporto, e molto altro. Processi a ciclo chiuso, senza intervento manuale, assicurano l'omogeneità del colore e una qualità delle immagini complessiva in ogni tiratura.



#### **MAGGIORE VERSATILITÀ**

Versatili opzioni di alimentazione e finitura vi consentano di creare esattamente la stampante Versant che vi occorre per espandere la vostra attività. Non è necessario scegliere tra capacità e funzionalità. Con Versant, potete avere tutto: in linea e in modo automatizzato.



#### **MAGGIORI RISULTATI**

Produttività che fa risparmiare tempo e genera profitti, supportata da livelli stupefacenti di automazione e qualità delle immagini. È questo il vantaggio dell'automazione Versant.

## ESPANDETE GLI AFFARI

Otterrete un vantaggio immediato in termini di qualità e la possibilità di creare applicazioni ad alto valore. Espandete i vostri affari, accrescete i margini di guadagno e createvi una reputazione di eccellenza producendo documenti eleganti e di qualità straordinaria.

## MIGLIORATE IL TEMPO DI ATTIVITÀ E LE FUNZIONALITÀ IN LINEA

Riducete gli sprechi e massimizzate il tempo di attività, con calibrazione del colore e allineamento da immagine a supporto completamente automatizzati, nonché un'ampia gamma di opzioni di finitura in linea.

## STAMPATE ALLE MASSIME VELOCITÀ SU UN'AMPIA GAMMA DI SUPPORTI

Stampate alla velocità massima di 100 ppm su supporti con grammature da 52 a 350 g/m<sup>2</sup>, ed ampliate la gamma di lavori gestibili grazie alla capacità di stampare buste, striscioni da 660 mm, supporti sintetici/in poliestere, goffrati, colorati e personalizzati, nonché di produrre lavori con supporti misti.

## FACILE, AUTOMATIZZATA E PRECISA


Potrete contare anche sulla nostra funzione automatizzata PAR (Production Accurate Registration), per un registro preciso dalla prima all'ultima pagina di una tiratura, con eliminazione automatica dei fogli e tre modalità di produzione automatizzate per bilanciare le esigenze di produzione senza configurazioni complicate.

## MIGLIORATE I MARGINI. INCREMENTATE I PROFITTI

Fate un salto di qualità con la più avanzata stampante nella famiglia Versant®. La stampante Xerox® Versant 3100 offre più di quanto vi occorre, in una soluzione di stampa per volumi elevati. Velocità, allineamento ottimizzato, tecnologie di calibrazione del colore e affidabili opzioni di finitura vi consentono di rispondere con fiducia a un mercato della stampa in costante evoluzione.

Presentiamo la stampante  
Xerox® Versant® 3100

Progredire. Automatizzare. Fare di più.



3100

xerox

Scoprite di più ed esplorate le opzioni disponibili su [www.xerox.com/versant3100](http://www.xerox.com/versant3100).